

**SCHEDA DI SOPRALLUOGO PER LA VERIFICA DELL'APPLICAZIONE  
DEL D.Lgs. 81/2008, TITOLO X**

**BLOCCO OPERATORIO**

**Misure preventive e protettive**

 *Il datore di lavoro ha messo in atto le misure preventive, organizzative e procedurali?*

**3.1.3** Sono adottati idonei **dispositivi tecnici** volti a minimizzare il rischio di contaminazione durante l'esecuzione di manovre a rischio?

a) E' presente un impianto di ventilazione e condizionamento a contaminazione controllata (VCCC)?

SI NO

a.1. L'impianto è dotato di sistema di filtrazione dell'aria ad altissima efficienza (HEPA)?

SI NO

a.2. L'impianto è sottoposto ad un programma di valutazione periodica delle caratteristiche tecniche (ad es. determinazione dei valori di contaminazione microbica dell'aria immessa)?

SI NO

**3.1.4** Sono adottate **procedure** per l'esecuzione in sicurezza di manovre a rischio di contaminazione?

a) Sono presenti procedure per la sterilizzazione degli strumenti?

SI NO

**3.1.6** Sono adottate **procedure** per manipolare, decontaminare ed eliminare i materiali e i **rifiuti** contaminati senza rischi per l'operatore e la comunità?

**3.1.7** Sono predisposti i **mezzi** necessari per la raccolta, l'immagazzinamento e lo smaltimento dei **rifiuti** in condizioni di sicurezza, mediante l'impiego di contenitori adeguati ed identificabili, eventualmente dopo idoneo trattamento dei rifiuti stessi?

a) Sono presenti procedure e mezzi per l'eliminazione di materiali biologici e reperti anatomici?

SI NO

Riferimento: Linee guida per la definizione degli standard di sicurezza e igiene ambientale dei reparti operatori - ISPESL