



安全守则



电弧焊

- > MIG/MAG焊
- > 手工电弧焊
- > TIG焊



1. 佩戴防护面具以防止红外线和紫外线及火花和飞溅的灼伤
2. 穿着全身阻燃服或围裙以防止烫伤及火花和飞溅的灼伤
3. 佩戴防护手套以防止烫伤及火花和飞溅的灼伤
4. 穿着安全鞋以防止落物和电击
5. 穿着护腿以防止飞溅灼伤
6. 佩戴耳塞以保护听力



当待焊工件上有油漆、镀锌或接触带有油脂的泥土时，焊接前需进行彻底清理。



工作区域周围应布置不透明的暗色遮挡屏以阻挡紫外线和飞溅对外界的影响。



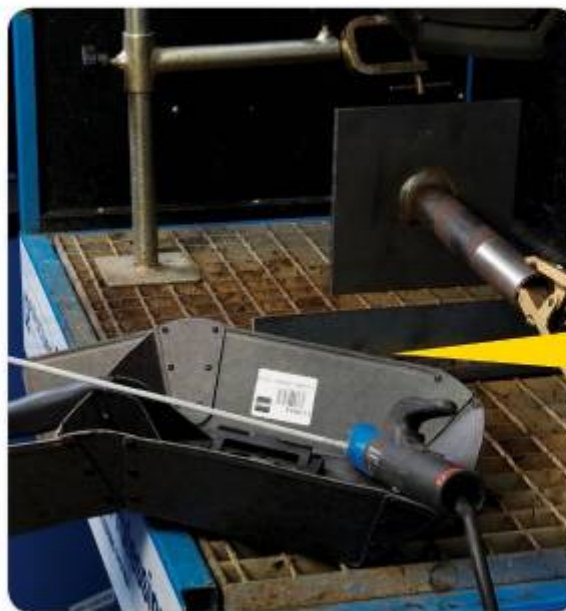
检查待焊工件的稳定性，不允许使用人造材料的绳索和吊具固定工件。



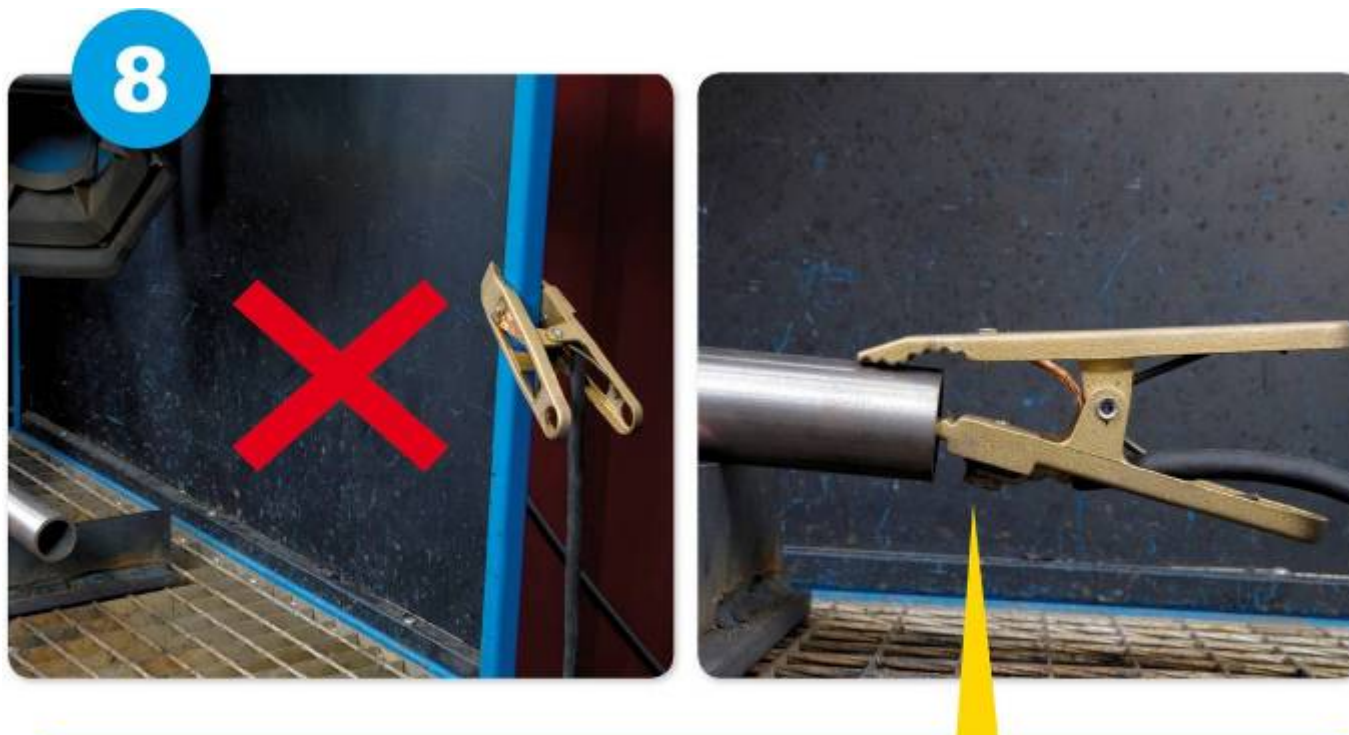
根据操作手册选择
合适的焊接参数。



检查除尘装置是否工作正常，并将通风口放置在靠近焊接的区域。



除非确认电焊钳和焊枪绝缘良好，否则不要将其放在地面或金属部件上。



将地线夹放置在尽可能靠近焊接区域的位置以防止打火。

9

焊接结束后
将焊接电源和保护气体
彻底关掉。





将仍旧在冒烟的工件放在除尘装置的通风口下。



在移动焊接工件时，
请确保其已经彻底
冷却。



其他操作

将气瓶放回到储存区，操作时需按照存取气瓶的操作规程进行。



保持工作区域的
干净和整洁，并
将使用的劳护用
品放回原位。

14



不要将气瓶放置在过道、吊具附近、人行通道下、或悬挂的负载下。

操作气瓶时避免对其进行冲击。



不要以拖曳的方式移动气瓶。
不要将气瓶做为滚轮、支撑或起弧试焊用。



16



不要使用空瓶。



不要使用任何形式的油脂对气瓶连接处（包括气阀和调节装置）进行润滑。



不要使用压缩空气进行清洁。



当进行点焊和打磨
时也需使用除尘装
置和劳护用品。



严禁吸烟

21



如果眼睛有灼伤和异物
进入，需尽快进行治疗。

火焰切割和焊接



1. 佩戴护目镜以保护眼睛免受火焰的光线和热量灼伤及火花和飞溅（同样适用与打磨操作）
2. 穿着全身阻燃服或围裙以防止烫伤及火花和飞溅的灼伤
3. 佩戴防护手套以防止烫伤及火花和飞溅的灼伤
4. 穿着安全鞋以防止落物
5. 穿着护腿以防止飞溅灼伤
6. 佩戴耳塞以保护听力



使用适合类型的气体：确认气瓶顶部的颜色标识并仔细阅读标签。



操作时注意气瓶的接头、气阀、调节器、气瓶帽及同气瓶连接的其他部件。如需替换，需使用原厂配件。



运输气瓶时使用专用推车和气瓶帽。



当待焊工件上有油漆、镀锌或接触带有油脂的泥土时，焊接前需进行彻底清理。



检查割炬是否配有
回火保险器。

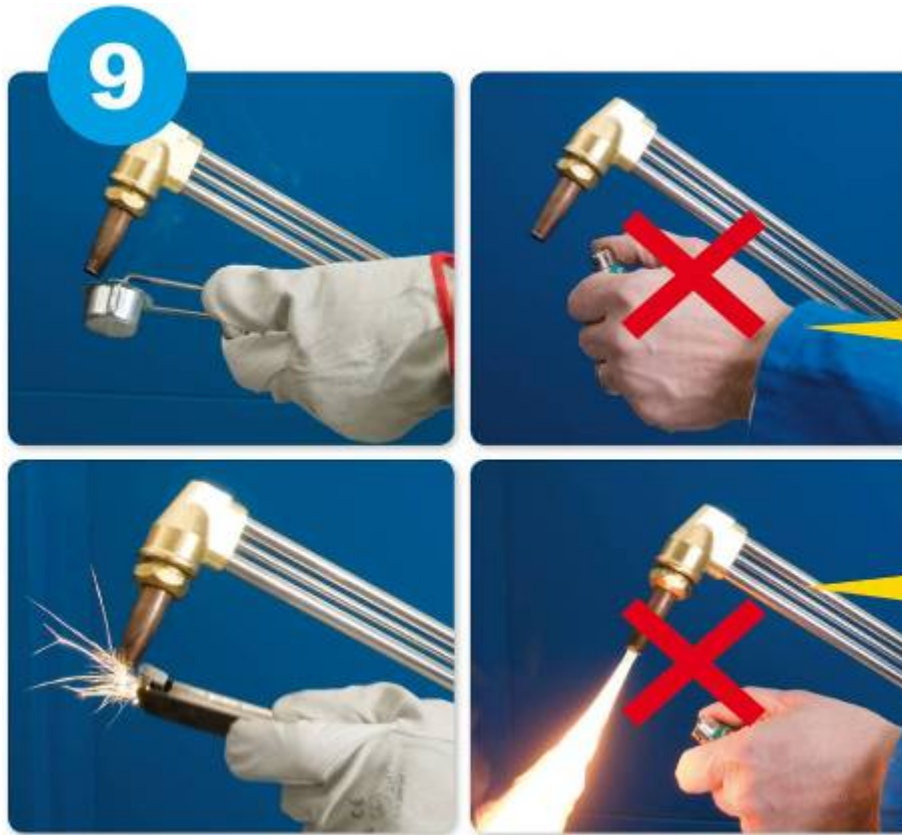


用肥皂水或专用的
测漏设备检测是否
有气体泄漏。





按正确的顺序
打开气瓶并点
燃割炬。



严禁使用打火机点燃割炬，仅可使用专用点火器。



检查除尘装置是否工作正常，并将通风口放置在靠近切割的区域。

11



将除尘装置打开并
保持通风口位于工
作区域的上方。

12



将仍旧在冒烟的工件放在除尘装置的通风口下。



在移动焊接工件时，
请确保其已经彻底
冷却。



其他操作

将气瓶放回到储存区，
操作时需按照存取气
瓶的操作规程进行。



保持工作区域的
干净和整洁，并
将使用的劳护用
品放回原位。



不要将气瓶放置在过道、吊具附近、人行通道下、或悬挂的负载下。

操作气瓶时避免对其进行冲击。



不要以拖曳的方式移动气瓶。
不要将气瓶做为滚轮、支撑或起弧试焊用。



18



不要使用空瓶。



不要使用任何形式的油脂对气瓶连接处（包括气阀和调节装置）进行润滑。



不要使用压缩空气进行清洁。



当进行点焊和打磨
时也需使用除尘装
置和劳护用品。



严禁吸烟

21



如果眼睛有灼伤和异物进入，需尽快进行治疗。

错误

正确

错误



正确



使用防护手套/去除油污、油漆喷灌
使用除尘装置/穿着阻燃服

错误



不要焊接或切割带有可燃物（如油漆、稀释剂）工件。



错误



不要使用普通的打火机点燃割炬。

正确



使用专用点火器点燃割炬。

错误



严禁明火/不要将割炬处于无人看管的状态下打开。



错误



不要将电缆缠绕在身上。



正确

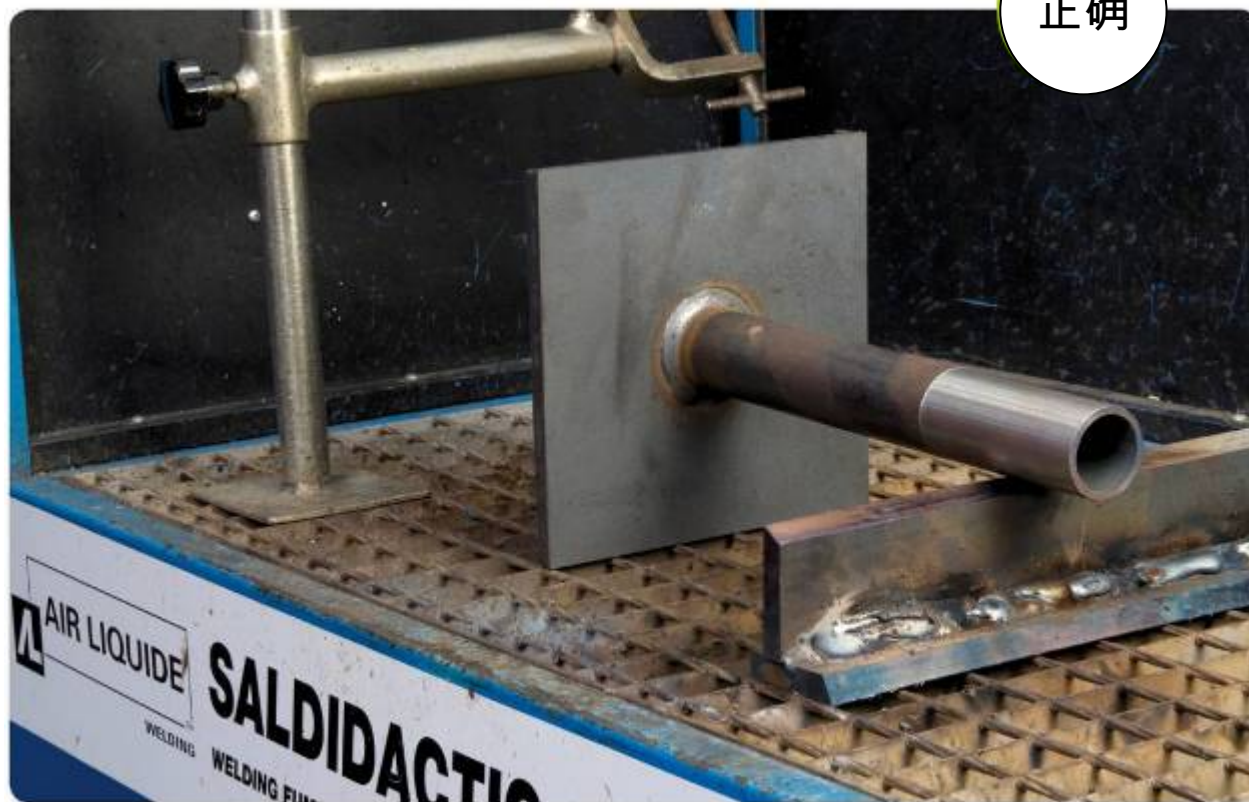
使用防护手套/穿着阻燃服

错误



不要在电缆附近施焊

正确



去除焊接位置附近的油污、油漆喷灌、酒精、稀释剂或其他可燃物。

错误





正确

将气瓶牢固地固定在气瓶架上以免倒落引起爆炸。



Design www.limage.it



Agenzia europea
per la sicurezza
e la salute sul lavoro



Ambienti di lavoro sani e sicuri
Air Liquide Welding Partner dell'Agenzia

