DOMANDE 626/94 القرار القانوني

أسئلة

بولونية
روبرتو ماركوزي
مؤسسة الوحدة الصحية المحلية بارما
صور ايضاحية
تشيليا دل راي

مبادرة منفذة من قبل دعم الصندوق الاجتماعي الأوروبي ، لوزارة العمل
والسياسيات الاجتماعية لل Oليم ايطاليا روماندا
مشروع كيارو سكوري للاندماج: عمل ذات جودة
FSE 2002 Rif. PA 1199, Ob. 3 B1 (Prog. integr. Rif. PA n. i 87
كيارو سكوري للاندماج)
نشاط موفق بقرار من الهيئة الاقليمية رقم1510 del 02/08/2002

هذا الكتيب يريد يحسسك بقيمة الحماية في العمل
الان انك عمل و معاش , لابد ان تفكر في نفسك من اضرار مرتبطة
المخاطر في مجال عملك.
كما تعلم كل عمل يحتوى على عدة مخاطر , لو تحسس جيدا وتاخذ جميع الاحتياطات الوقاية (سوى من طرفك او من طرف اخرين) يمكن ان يلغى او يقلل.
لو قراء بدقة هذا الكتيب و تعطى الاهمية الكاملة للمخاطر التي سوف تصيبك خلال عملك ممكن ان تطمئن و لا تعرض صحتك بدون فائدة.
في نهاية هذا الكتيب يمكن طباك ان تعبى النماذج التي سوف تساعدك , بشكل مبسط حصر المخاطر و الاضرار و عملية الوقاية.
و تذكر ان كل عامل يجب عليه ان يحس بنفسه مسؤول لكل إصابة حدثت و اعتبار ذلك الحادث فشل في الوقاية.
قراءة طيبة و عمل مضمون.

المؤلفان و دونشي

1. فهرس

صفحة 1 فهرس
صفحة 2 قرار رقم 626/94
صفحة 3 إصابات و امراض مهنية
صفحة 4 مساعدة في الشركة
صفحة 5 التكوين و معلومات
صفحة 6 ترتيبات الحماية الفردية او الشخصية
صفحة 7 حماية و وقاية
صفحة 8 طلاء و مذيب
صفحة 9 زيوت و تبريد
صفحة 10 إبخارة الحام
صفحة 11 غبار
صفحة 12 ضجيج
صفحة 13 إهتزازات
صفحة 14 أضرار من اصل ميكانيكي
صفحة 15 التحركات اليدوية للآلات
صفحة 16 الآت الضغط
صفحة 17 الآت القطع
صفحة 18 ماكينة التفريز
صفحة 19 مخرطة
صفحة 20 مقص كبير و مفصلة
صفحة 21 و أشغال و أخطار
صفحة 22 اخطار و اضرار
صفحة 23 اضرار و وقاية
صفحة 24 الحلول

2. قرار قانونى رقم 626 بتاريخ 19 سبتمبر 1994

هل فى الشركة تكلموا عن هذا القانون؟
ل تعرف أن هذا مهم لحماية صحتك؟
هل تعرف اخر التطورات فى هذا القانون؟
القانون يمثل إدخال توجيهات اوروبية فى مختلف الموضوعات منها :

- مقاييس لتشجيع تحسين الحماية و صحة العمال.
- موصفات بسيطة فى أماكن العمل
- أبسط الشروط للآلات العمل
- ابسط الشروط لمعروضات الحمايات الفردية
- موصفات بسيطة لتحريك الآلات يدويا

القرار يمهد بعض أبدعات مثلا:

1. تقيم الأخطار الموجودة فى الشركة المرتبطة بالعمل, وذلك بهدف تقليل من عوامل الخطر.
2. التعرف على شخصيات جديدة متخصصة لتحقيق مسار التقيم , المراقبة و العمل على تحديد أخطار العمل
3. المراقبة الصحية الاجبارية العمال المعرضون للأخطار السرطانية , البيولوجية , التحريك اليدوى للآلات و الحاسوب
4. التكوين و أعطاء معلومات للعمال فى بعض المناسبات و خاصة فى كيفية استعمال

بعض و المعدات و المواد الخطيرة.
هل تعرف إذا فى شركتك قد صدرت وثيقة تقيم أو التعرف على الأخطار ؟
هل هناك برنامج يخص عمليات تحسين الحماية؟
التعرف على الأخطار اتفاهيم بعض وقاية:

a. تقيم ما هو خطير (أدوات و معدات , عناصر , طرق العمل)
b. تقيم امكانية ضرر قد يصيب العامل (بسيط , متوسط , عالي)
c. تقيم خطورة الضرر الذى يمكن إن يصيب به العامل (توقف وقتي , العجز عن العمل , الموت)
d. اخذ الأحتياطات الأزمة

a.

b.

3. إصابات و امراض مهنية

هل تستطيع التعرف على المخاطر في مكان عملك؟
و المخاطر المرتبطة لعملك؟
هل تستطيع إن تحمي نفسك من هذه الاخطار ؟
هل تعرف ما هي الاضرار التي من الممكن إن تصيبك؟
هل مستعد إن تجري هذه المخاطر ؟
إصابات: حادثة , حدثت بطريقة عنيفة , خلال العمل والتي تعني
عجز بدني وهذا يعني التوقف عن العمل لاكثر من يوم.
امراض مهنية: حادثة خطيرة تظهر بطريقة غير عنيفة
و بطريقة مستمرة في الزمن, مأخوذة في مكان العمل , و بسبب نوعية العمل.
, فوق طبق الميزان توجد مسدسك, في الطبق الثاني هناك الاخطار الموجودة في بيئة العمل , لهذا يتوقف عليك مول الميزان من ناحية أو من الناحية الأخرى.
لذلك, لو تترك نزول الميزان في ناحية اليمين , معرف تجري خطر بإصابتك أو تأخذ مرض مهني!.
عام 2002 حادث في ايطاليا 991.800. إصابة في العمل منهم 1.415 موتى (حوالي 5 اموات كل يوم عمل) و قد بلغ الى هيئة الاصابات في العمل 27.266 امراض
.مهنية.
الوقاية من المخاطر يجب عليك إن تعرف جيدا المعدات التي تستخدمها , و المواد التي تتعاملها.
هل تعرف مصدر المخاطر الاولية التي انت ستعرض لها خلال ادى عملك؟
هل تعرف ما هي الاصابات الاولية التي تحدث في المجال؟
هل تعرف ما هي المعدات او الآلات الاكثر خطورة؟
تذكر إن الاصابة غالبا ما تكون نتيجة احداث كثيرة:
← عدم الانتباه و عدم أخذ الحذر
← عدم إستعمال وقايات للحماية الفردية
← طريقة عمل غير سلامة
← عدم مراعاة و احترام قرارات القانون

4. مساعدة في الشركة

ما هم الاشخاص في الشركة الذين يمكن ان يفهموا جيدا المخاطر في عملك
و المعدات التي تستعملها؟
هل تعرف الى من تتوجه لو عندك مشكلة اتجة الامان؟
هل تعرف ما هي اداة الحرس المهني برقابة تطبيق قوانين الامان
و الصحة في العمل؟
العمال يجب عليهم ان يشاركوا من خلال تصرفات صحيحة , طرح إقتراحات
لتحسين الامان و المبادرة في التمسك بمقاييس التي تلغي او تقلل المخاطر الموجودة في
العمل.
ممثل عمال بالنسبة للامان يعين من قبل العمال , يجب ان يجمع من العمال المشاكل الخاصة بالصحة و الامان
له الحق في الدخول في اماكن العمل , له الحق في النظر في الوثائق الخاصة بالامان , يستشار في تقدير الخطورة
و يستلم معلومات عن إحتمالية وجود حالات خطيرة , يرافق مختصين الامان خلال زيارات الاماكن
و يلتجى اليهم في حالة لا تطبيق مقاييس صحيحة لاسلامة العمال
يدير دورة خاصة للشركات التي يبلغ عدد العمال 15 , هذه الشخصية يمكن ان ترشح في مجال التمثيل النقابي.[1]
المختص في الحماية من الحرائق و الترحيل السريع يعرف و يحافظ على رقابة المنظومات
للحماية من الحرنق و ادوات ارشادية (إسطونات الاطفاء , خروج الامان....) يتدخل في حالة بداية
, حرنق و يطلب رجال الاطفاء , يدير دورة خاصة.
المختص في الاسعاف الاولي يحافظ جيدا على صندوق الاسعاف الاولي , يتدخل في حالة إصابة و يطلب
رقم 118 (إسعاف طبي) يدير دورة خاصة.
مسؤول خدمات الوقاية و الحماية يتعرف على المخاطر و يتقن و يعالج مقاييس الوقاية (تقنية , تنظمية , و اجراءاتي)
يطرح إجراءات الامان ويطرح برنامج للتكوين المعلومات.
يعطي للعمال جميع المعلومات للمخاطر الموجودة في مكان العمل.
ممكن ان يكون عامل لدى الشركة او مستشار خارجي او ممكن ان يكون صاحب العمل
مثلما في المصانع الحرفية و الصناعية المكونة من 30 عامل.
الطبيب المختص للشركة , يدير جميع التحقيقات الصحية للوقاية الزمنية.
يفتح ملف صحي لكل العمال , و يعطي معلومات الى العمال فيما يخص نتائج التحقيقات
و يزور بيئة العمل مرة في السنة.

[1] في الشركات التي يقل عدد عملها عن15 , بدل ان يكون موجود بين العمال **يمكن ان يطن على المستوى الاقليمي**
(RLST) . **له** نفس الواجبات و ميزات RLS **ويمكن إستشارته** لدى OPTA في بارما شارع ماتزيني
رقم 6 – **من حق إستشارته.**

5. التكوين و المعلومات

هل شاركت في شركتك الدورات الخاصة بالامان؟
هل تعرف في اي مناسبة يجب عليك اكتساب التكوين؟
هل تعرف ماذا تعني بالمعلومات؟
التكوين و المعلوماتية تشكل الصورة الصحيحة لمسار القانون
على صاحب عملك ان يضمنك التكوين في 3 حالات

1. عند الالتحاق بالعمل
2. الانتقال او تغير نوعية العمل
3. ادخول معدات جديدة و مواد خطيرة.

يجب ان تعاد دوريا حتى لو لم يحدث شئ يذكر . او حدوث تغيرات في مسار العمل
التكوين يدار من قبل مشرف متخصص (صاحب العمل , مسؤول عن وسائل الوقاية , طبيب مختص, مستشار خارجي) و يحتوي على:

- مخاطر العمل في مكان العمل بصفة عامة
- مخاطر المتعلقة بالعمل الفردي
- مقاييس الوقاية و الامان المستخدم
- المخاطر المتعلقة باستعمال معدات العمل , مواد و مستحضرات خطيرة
- إستعمال ادوات للحماية الفردية او الشخصية
- إجراءات الامان
- إرشادات الاسعاف الاولي , و الحماية من الحرائق و الترحيل السريع

التعليمات او المعلومات تعطى الى العامل من خلال تعليمه مواد دراسية :

- كتب صغيرة
- كتب صغيرة لكيفية الاستعمال و الصيانة
- صور

6. أدوات للحماية الشخصية.

هل تعرف ما هي أدوات الحماية الشخصية؟
في أي مناسبة يجب على العامل استخدامها؟
هل وضحوا لك إستخدامتها؟
هل تدربت على إستخدامها؟
حينما تكون عملية الوقاية الجماعية صعبة عمليا و تقنيا او لا تصل الى القضاء الكلي على الخطر
يجب استعمال ادوات الحماية الشخصية
أو توجد اخطار ومن الممكن ان تسبب اضرار لصحة العمال الاتية مثلا من.

1. من شظية (اللحام)
2. من اداة عمل (الة الضغط)
3. من مادة (مثل طلاء الفرنيز)

صاحب العمل يجب عليه إن يمارس عمليات الوقاية الجماعية:

a. وحدة الالات الشغل المركزية
b. عازل للصوت للمعدات مع صفائح التي تمتص الصوت
c. بيوت صغيرة للطلاء

لو لم تلغى كليا الاخطار , يجب على صاحب العمل أعطاء أدوات للحماية الشخصية للعمال:

d. قناع خاص , قفازات , لباس أساسي خاص , أحذية مضادة للاصبات
e. غطاء الراس أو سدادات
f. قناع صغير ضد الغبار , نظارات , قفازات

أدوات الحماية لكي تكون صالحة لابد:

- أن تكون صالحة للاستعمال المتخصص
- لبسها بطريقة صحيحة
- استعمالها و إن تحفظ بعناية

7. الحماية و الوقاية .

متى تستعمل الوقايات للالات؟
متى تتوقف موقتا ؟
لا تستعمل بطريقة غير صحيحة الوقايات , تغير ادوات الامان , خلع الوقايات .
لا تشتغل بادوات بدون جودة او بدون حماية. الاعضاء و الادوات المتحركة
للالت (ترس , احدة , لحزمة , معدات...) يجب إن يكونوا محميات او
مقفلة , وذلك لتفادي التماس مع المستخدم.
نفد صيانة و نظافة الماكينة عندما تكون مطفية , إلا في بعض الحالات يصرح بتنظيم او
تسجيل للاعضاء بينما الالة تشتغل: بسرعة خفيفة او بضربات فردية. اذا يلزم
عليك خلع او إزالة الوقايات وذلك لعمل الصيانة , اثر بواسطة لفتات التوقف
المؤقت الوقايات , و في نهاية العمليات ارجع جميع الوقايات.
لا تعمل اى عملية خارج إختصاصك او الت ليس مفوض بها
الوقايات هي من ثلاثة انواع
1. وقايات ثابتة. مثل الكرتر و المشبك المثبت للالات بمسامير او مسمار برغي , بحيث يتم خلعهم إلا بمفتاح خاص. يجب خلعهم إلا عندما تكون الالة واقفة او مطفية.
2. وقايات متحركة: هي ابواب بمفصلة متحركة , فتحها يسبب توقف الالة (وجود سيكرو مفتاح): التشغيل يتوقف على قفل الباب و الى مفتاح لامر بداية التشغيل.
3. ادوات الامان:

a. خلايا ضوئية مصورة: توقف الالة لما ينقطع الضوء.
b. حواجز الحماية: تتوسع على طول المكان لحمايته , بوضعية تكون سهلة للعامل إستخدمها

8. طلاء و مذيب.

هل تعرف ما هي العوامل الكيمائية؟
هل تعرف المخاطر للعوامل الكيمائية التي تتعاملها؟
هل تعرف إذا يجب عليك إستعمال أدوات الحماية الشخصية؟
هل العبوات بطاقة لاصقة توضح المحتويات و المخاطر ؟
هل تعرف الاشارات الموجودة في البطاقات اللاصقة و معناهم؟
جميع المواد الكيمائية يجب إن تكون معبأ في عبوات ببطاقات لاصقة مكتوب عليها
إسم المادة , الاشارات , إرشادات الخطر المتعلقة بالمادة. العبوات المحتوية على الطلاء
و المذيب , يجب إن تكون مقفلة جيدا و محكمة.
استعمال الطلاء الدهن يشكل خطر , سوى في مرحلة الطلي او في مرحلة تجفيف العمل.
المخاطر يمكن إن تكون مرتبطة بالإصابات (التماس بالجلد , العيون...) و / أو سموم
أو استنشاق أو بلع. مادة تكون خطيرة لما تسبب عدة أمراض جانبية
للجسم , و تكون أكثر خطورة لما الاعراض الجانبية تاتي من كميات بسيطة او تعرض بسيط .
المتصاص في الجسم يختلف حسب مقاييس الوحدات , من تركيز المادة , من مدة التعرض ,
ومن إستعمال ادوات الوقاية الشخصية و من محتويات المادة.
الاضرار الصحية تتمثل فيما يلي:

1. تهيج في الجلد , العيون , الجهاز التنفسي العلوي (أنف و حنجرة) شعب و رئتين
2. حساسية الجلد
3. كثير من المواد لها فعلية سامة على مستوى الكبد , الكلى , الدم , الجهاز الهضمي , و الجهاز العصبي

تطبيق الوقاية:..

a. التبديل بمادة أو بمحتويات غير سامة او بنسبة متدنية من السموم
b. دورة عمل مقفولة
c. شفط متمركز
d. بيوت صغيرة للاطلاء و الدهان
e. ادوات حماية , اقنعة مع مصفاة الكربون الحي , قفازات و أبراس خاص.
f. رقابة صحية

9. زيوت تشحيم و تبريد

هل تعرف ما هم سوائل زيوت و تبريد؟
هل تعرف العناصر المكونة؟
سوائل التشحيم و التبريد لهم الاختصاصات التالية:
← تبريد (يقلل من ظواهر التحرك الداخلي)
← التشحيم (يقلل من ظواهر الناتجة من تحرك الالة).
← حماية
← خلع بقايا النجارة
← يسهل العمل
← يزيد من عمر الالة.
سوائل القص تحتوى على مجموعة كبيرة من الاضافات.
لسوائل الضارة للانسان تظهر ما يلى:
1. حساسية جلدية و مرض جلدى ناتج من التماس .
2. تهيج فى الجهاز التنفسي
طرق الوقاية هم:
a. التبديل بمادة غير خطيرة او اقل خطورة
b. إستعمال جهاز شفط هوائي متمركزة لتجنب تراكم الدخان و الضباب.
c. تجنب لبخرة سائل التشحيم و التبريد و ذلك بحصر سرعة القص و التقم.
d. تبديل باستمرار السوائل
e. وضع حواجز للالات لتفادي الرش
f. أدوات الحماية (القنعة صغيرة , قفازات , لباس ملائم او خاص , نظرات)
g. رقابة صحية

10. أدخنة التلحيم .

هل تعرف الاضرار المرتبطة للتلحيم؟
هل تم تكوينك فيما يخص بأجهزة الوقاية التي يجب عليك مراعاتها , و لماذا؟
الوحدات الصلبة الناتجة من عوامل كيمائية (تأكسد , تلحيم..) تعرف باسم فومي او ادخنة
دخان التلحيم ينمو بسبب الحرارة الناتجة في الكهرمان و في مسطح اللحام.
أثناء التلحيم ينتج أشعة فوق البنفسجية و الحمراء صادرة من القوس. لا تلحم
او تقص بالالة عبوات مقفولة , او قد احتوي على مواد , التي بواسطة الحرارة
يمكن ان تكون خليط متفجر و محترق. نوع و الكمية الملوث الناتجة خلال التلحيم
تتوقف على عدة عوامل منها:

- نوع التلحيم (اوسيتيلينتكا , قوس..)
- طبيعة المواد (حديد , صلب)
- لو المادة تم عالجها بطلاء, دهون او مذيب
- مدة التعرض
- موصفات بيئة العمل (دورة الهواء , شغط)

ادخنة التلحيم ممكن ان يصيبوا:

1. امراض في الشعب و الرئتين
2. وجع في الراس و دواخل
3. تهيج في البلعوم المهجرة القصبة الهوائية

بينما الاشعة الفوق البنفسجية و الاشعة الحمراء تسبب:

4. اضرار في الجلد (احتراق , اورام الجلد)
5. اضرار للعيون (امراض العيون)

لتقليل المخاطرة يجب ان يستعمل :

a. شغط متمركز
b. اقنعة بزجاج مصفى للاشعة فوق البنفسجية
c. قفازات و لباس ذو الكم الطويل
d. رقابة صحية.

11. الغبار

ما هي المنتوجات الموجودة في مكان عملك التي تنتج غبار؟
هل تعتبر نفسك محصون من هذا الخطر؟
هل اخذت تدريب مناسب لنوعية القناع الذي يلزم عليك لبسه؟
الوحدات الصلبة الناتجة خاصة من عوامل ميكانيكية خلال الاعمال الصناعية (قص و بقايا , خرطة, المسح بالورق , الخ) تسمى" بالغبار".
الغبار الموجودة في بيئة العمل المرتبطة
بالنظافة الصناعية انها مقاييس تستطيع ان تصل الى الرئتين.
سموم الغبار تتنوع حسب:.

1. من المواد المستعملة
2. نوعية العمل (الة ضخ او وش الترقب , الة عمل خاصة)
3. مدة التعرض
4. نوع البيئة (تنفس)
5. من إستعمال أدوات الحماية الشخصية

اضرار الغبار التي من الممكن ان تصيب
جسم الانسان هي امراض الشعب و الرئتين
حتى في هذه الحالة الحماية تكون:

a. بتبذيل المواد الخطيرة
b. عند الاستطاعة استعمل أجهزة عملية بدورة مقفلة
c. إستعمال الالة الشفط الاجبارية
d. اقنعة بمصفاة ضد الغبار
e. ادوات حماية شخصية
f. رقابة صحية.

12. الضجيج.

ما هى المعدات أو نوعية العمل التى تسبب مستوى مرتفع من الضجيج؟
هل تعرف ما هى الإضرار التى يسببها الضجيج المرتفع
و على مر الزمن؟
هل تم تكوينك و تدريبك على إستعمال أدوات الحماية الشخصية؟
الصوت ناتج من نظام ميكانيكى يتجول فى الهواء على شكل
امواج . الاذن تسمع تغيرات الضغط : لما الصوت يكون
غير مرغوب هذا الصوت يسمى ضجيج
الضرر يتسلط ببطئ و يستمر على مر الزمن بدون الم .
لو التعرض للضجيج مرتفع جدا و مستمر من الممكن إن يحصل
طرش او صمم نهائى.
الضجيج ممكن إن يسبب اضرار الى:

1. الجهاز السمعى
2. إزعاج فى الدورة الدموية و القلب (الضغط العالى)
3. عدم النوم , قلق فى الجهاز العصبى

صاحب العمل يجب عليه إن يستعمل المقاييس التالية للحماية و الوقاية:

a. تقليل منبع الضجيج
b. غطاء الالة عند الاستطاعة (الة الضغط)
c. الصيانة المنتظمة
d. حجر صغيرة مضادة للصوت
e. تقليل مدة العمل بواسطة دورية العمل
f. استعمال ادوات الحماية الشخصية
g. رقابة صحية

13. إرتيجاج

هل تستعمل الآت تسبب إرتجاجات؟
هل تعلم ماذا تعمل لحمايتك من هذا الخطر؟
ما هي الاضرار الناتجة من الارتجاجات؟
تسمى بالارتجاجات الميكانيكية , الحركات العشوائية المنتظمة للاشياء الصلبة حول نقطة تلاقي , لما ترسل مباشرة الى جسم الانسان يسببوا تغيرات عملية و / او جسمية.
المعدات التي تسبب هذه الارتجاجات هم:
صلترة , إبداية التشغيل الكهربائي ,مكينة التقريز , مثقب , عربات رافعة.
لارتجاجات ممكن إن تسبب أضرار للاعضاء العلوية...

1. تخص في الاصابع
2. تغيرات عظمية و المفاصل في المعصم و المرفق و الاكتاف.

مقاييس الوقاية المهمة لتقليل الاضرار هم:

a. شراء معدات خفيفة
b. لختيار الات بعدد بسيط من الدوران
c. الصيانة المنتظمة للمعدات او الالات
d. قفازات مغلفة من مواد تمتص
e. الات بمقوض مصاص
f. رقابة صحية

14. أخطار من اصل ميكانيكي

كم مرة كان لك الحظ في تفادي الاصابة في آخر لاحظة؟
هل تستطيع التعرف على هذه الاضرار في بيئة عملك؟
هل تعرف كيفية التفادي؟
الخطر الميكانيكي مكون من مجموعة من وقائع جسمية التي
تستطيع ان تصيب بجروح بعد فعل ميكانيكي من احد أطراف
الالة , مثل الأطراف , مكونات صلبة او سوائل متطايرة.
الخطر المكانيكي الناتج من اعضاء او اطراف المكنة
يعتمد على:

- شكلهم (عناصر حادة , زوايا حية...)
- مكانهم النسبي و الذي من الممكن ان يسبب هرس , قطع , جر , إلي الخ...إما الالة تشتغل.
- من كتلتهم ومن الاستقرارية
- من كتلتهم و سرعتهم

الأضرار التي يعاني منها العامل المختص هي:

1. جروح القص او القطع
2. حروق بواسطة ادوات ساخنة
3. هرس أعضاء الجسم
4. دخول اجسام غريبة داخل العين
5. الوقوع بين طرف متحرك واخر ثابت او بين طرفين متحركين.
6. وقوع تمزقات بين المجالات

مقاييس الوقاية تعتمد على:

a. حماية الجهات او الاماكن الخطيرة
b. إرشادات عملية صحيحة
c. إجراءات الامان
d. إستعمال ادوات الحماية الشخصية

15. لتحركات اليدوية للاثقال .

هل تستعمل بطريقة جيدة أرجل و ظهر عند رفع الاثقال؟
كيف تستطيع تفادي إصابات في الظهر ؟
هل تعرف وزن الاثقال التي ترفعها؟
مناورات يدوية للاثقال يعني بها عمليات نقل او سند بالنسبة لحمل بواسطة عامل
او اكثر . زيادة على عمليات الرفع . إيداع . جر . شد . نقل او تغيير
مكان الشحنة.
يجب مراعاة ليس فقط الحمل او النقل و لكن ايضا :

- مقاييس الشحنة او الحمل
- مناورة الشحنة
- نقطة تلاقي الشحنة
- طول الرفع
- مسافة المسار
- مدة العملية
- او بين الحين و الاخر او دائمة

يجب إن تنتبه لما ترفع كل يوم و باستمرار لثقل وزنها
أكثر من 3 كيلو جرام . بمرور الزمن تحدث أضرار جسمانية
رفع لوزان ثقيلة ممكن إن تسبب :

1. اوجاع في العضلات
2. وجاع في المفاصل
3. وجع في العمود الفقري

مقاييس الوقاية التي يجب إتباعها:

a. إستعمال ادوات خاصة ميكانيكية (ترنبالت . عربات ..)
b. لما تستطيع قلل من وزن النقل
c. ارفع ثقل اكثر من 30 كيلوا جرام مع رفيق
d. تحسين مركز الثقل
e. نقص المسافة من الارض للرفع او الوضع في المكان
f. قدر الامكان قلل من نظام العمليات
g. ارتاح بعض الوقت بعد عمليات إجتهاد متكررة و/ او مطولة
h. رقابة صحية

16. ألالات للضغط وألة تطوي

تستعمل لتشغيل المعادن بالبرد , عنصر متحرك و يطوي و ينحني الصفائح المعدنية بزوايا التي تتنوع حسب الشكل للجهة الثابتة و الجهة الجهة المتحركة.

الات الضغط لابدة إن تحتوي على المقاييس الامان هذه :

1) حماية في منطقة النزول للعنصر المتحرك , بالمقاييس التالية:

a) صورة بخالية متعدة اللفات مثبتة أمام منطقة الخطر , يمكن إن تلغى الفعالية لما العنصر المتحرك يكون على مسافة اقل من 6 مم من الصفائح.

b) أداة تحكم بعدد 2 أزرار , وذلك لتشغيل ايدي العامل , يلزم إجراء مسار أمان يجبر حضور عامل واحد بجانب الماكينة.

c) تحكم عن طريق مدوس و بالضغط المستمر المثبت في الارضية بحيث يجعل العامل بعيد من الماكينة و حتى في هذه الحالة يتطلب إجراء أمان الذي يجبر حضور عامل واحد.

2) كرتر جانبي لحماية المنطقة و العنصر المتحرك.

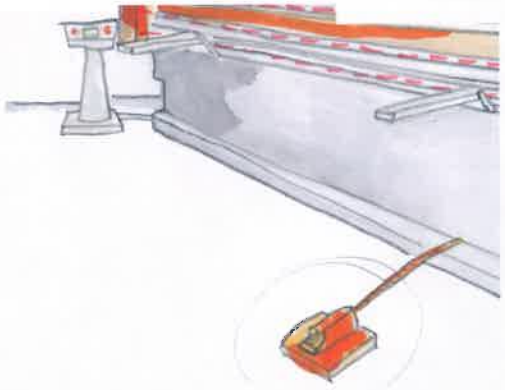
3) الحماية من الجهة الخلفية لماكينة الضغط بواسطة كرتر أو لافتة لممنوع الدخول.

4) ضد التكرار الضربة.

5) زر التوقف الفوري

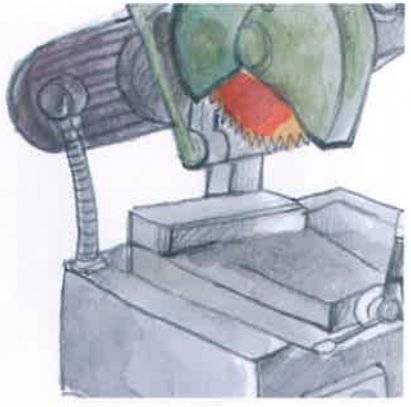
هذه المعدات تحمى من خطر قص الأعضاء الجسمية العلوية.

العمال يجب عليهم إن يتدربوا و يتكونوا بطريقة جيدة و أخطار , كيفية الاستعمال , الصيانة , مسار الأمان , استعمال أدوات الحماية الشخصية).



17. ماكينة القص و القطع

تستعمل لقطع المعادن بوجود عامل دائم و الذي يزل بتدريج
الاسطوانة فوق المادة المراد قصها. خلال نزول
كرتر الحماية , تتكشف الشفرة المسننة.
الوقايات الاجبارية هي:
1) كرتر ثابت يحمي الاسطوانة المسننة من الجهة العلوية
2) كرتر متحرك الذي يغطي منطقة الاسطوانة الغير المكلفة بالقطع
الكرتر يحمي من خطر القطع للاطراف العلوية للجسم
زر بداية التشغيل لابدة ان يعمل بالضغط المستمر , ومحمي
ضد التشغيل العشوائي . الطرف المراد قطعه لابدة
أن يحجز بين الكماشة.
لابدة أن تعمل بين الحين و الأخر , صيانة صحيحة ,
وذلك لتجنب أن الكرتر المتحرك لا يقف في الوضعية العلوية.
يجب على العمال أن يأخذوا التكوين الصحيح و الملائم .
يجب عليهم ان يستخدموا النظارات الواقيات , قفازات
و أكم يجب أن يكون باستيك و ذلك لتجنب الجر.
نظافة الماكينة يجب ان تدار بفرشة و أدوات خاصة
لا ت و استعمل المسدس للهواء المضغوط.



18. ماكينة التفريز

الماكينة تستعمل أداة الفرز المصطحب من عدة شفرات و تعمل بنقل (البقايا) من الطرف المستخدم.
المنطقة الخطيرة لابدة أن تكون محمية بواسطة ابواب و حواجز بها ميكرو مفاتيح .
و التي تتكمن من وقف حركة ماكينة التفريز كل مرة تنفتح.
الابواب الوقاية تحمي من خطر الهرس و / او القطع بمعدات التشغيل.
بداية التشغيل يجب إن لا يكون عشوائي أو اتوماتيكي . لكن يجب
إن يحدث إلا عندما تكون الابواب مقفولة و بعد التشغيل بواسطة زر البداية.
أعضاء توصل الحركة (الاحزمة) لابدة إن تكون مقفولة داخل كرتر
بقفل أو ميكرو مفتاح.
يجب على العمال أن يتدربوا على الاستعمال . على الصيانة ,و على المخاطر المرتبطة بالتشغيل.
نظافة الماكينة يجب إن تعمل بفرشة و أدوات خاصة
لا تستعمل مصدر الهواء المضغوط.

إنتبه : عند تشغيل هذه الماكينة تستعمل عادة عدة زيوت تشويب و تبريد

19. مخرطة

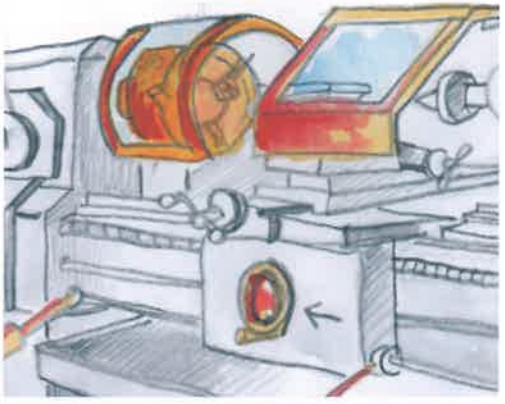
في المخرطة حركة القطع , مصاحبة بالطرف , و الذى يتم جره عن طريق عمود دوران المخرطة , الماكينة تشتغل لنقل البقايا وذلك لحصول على أطراف إسطوانية تقوب , الخ.

الوقايات الاجبارية هي:

1) حاجز مثبت فوق عمود دوران المخرطة , مرفقة بميكرو مفتاح و الذي يوقف الحركة لما يرفع الحاجز , يحمي من المصيدة
2) حاجز مثبت فوق عربة لنقل المعدات , المرفقة بميكرو مفاتيح و الذي يقف الحركة لما يرفع الحاجز , يحمي من وقائع تكسير الاطراف تحت التشغيل او للمعدات.
3) رافعات تشغيل بوقفين , وذلك لتفادي بداية التشغيل التلقائي.
4) زر توقف فوري.

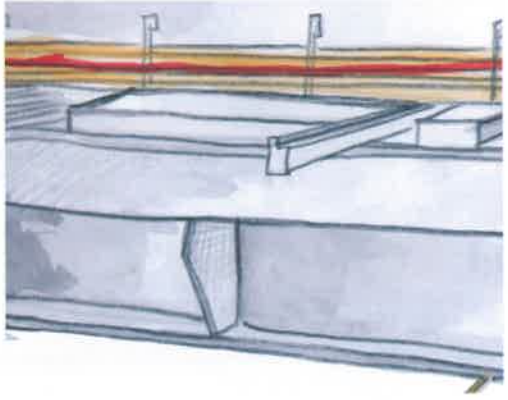
يجب على العمال إن يستخدموا أدوات خاصة لنقل البقايا , يجب أن لا يلبسوا ملابس تحصل في المصيد , يجب إن يقوموا بالصيانة و نظافة الآلة وهي واقفة. نظافة الماكينة يجب إن تكون بواسطة فرشة و أدوات خاصة , لا تستعمل ممدس بالهواء المضغوط.

إنتبه : عند إستعمال هذه الماكينة , تستخدم عادة زيوت مذوبات و تبريد (أنظر في الصفحات السابقة النموذج رقم 9).



20. الة القص و القطع

تستعمل لقص الصفائح المعدنية بالبرودة.
ضد مخاطر الهرس او القطع يجب إتباع الوقيات التالية.
1) شباك وقاية منتظمة موضوعة لحماية منطقة القطع.
2) حماية جانبية للشفرة
3) حاجز من الناحية الخلفية للماكينة مع لافتة لمنوع الدخول.
4) زر التوقف الفوري.
الماكينة لأبدة إن ترافق بسند للصفائح لو كانوا من أحجام كبيرة.
خلال سقوط الأطراف المقطوعة , يجب التعرف على إجراءات التي تقلل
قدر المستطاع الضجيج الناتج (تقليل طول السقوط , استعمال
لوح من الخشب كقاعدة للسقوط).
يجب على العمال أن يتدربوا , وان يكون لديهم أدوات و معدات للحماية الشخصية
ويتم إبلاغهم عن إجراءات الأمان.



21. أشغال و أخطار (تمرين رقم 1)

أدخل فى الجدول A) للأشغال المخاطر المحتملة الموجودة فى الجدول B)

A) جدول الاشغال

a) تلحيم
b) نجارة
c) طلاء
d) صنفرة
e) إستعمال المضغطة
f) إستعمال المخرطة
g) إستعمال المثقاب العمودى

B) جدول المخاطر

1 لاحتكاك بطلاء و مذيب
2 الاحتكاك بزيوت معدنية
3 أدخنة
4 غبار
5 ضجيج
6 إهتزازات
7 أصيبات بمعدات العمل و بقايا
8 أصيبات بمعدات يدوية
9 وقوع الملابس فى مصيد الدوران
10 الحركة اليدوية للرافعات

22. أخطار و أضرار(تمرين رقم 2)

ادخل في جدول المخاطر C) الاحتمالات المحتملة الموجودة في الجدول D)

C) جدول المخاطر

a) لاحتكاك بطلاء و مذوبات
b) الاحتكاك مع زيوت معدنية
c) ادخنة التلحيم
d) غبار
e) ضجيج
f) اهتزازات
g) مخاطر من أصل ميكانيكي
h) حركة يدوية للرفاعات

D) جدول الاضرار

1 إحمرار و ألق في الجلد , في العيون , الانف , الرقبة , الشعب و الرئتين , حساسية للجلد
2 احمرار في العينين(أمراض العيون , و الماء الازرق) أضرار جلدية (حروق , أورام الجلد)
3 أمراض في الشعب و الرئتين
4 حساسية جلدية , التهاب الجلد , التهابات في الجهاز التناسلي
5 أمراض في الشعب و الرئتين , وجع في الرأس , دوخان , التهاب في الحنجرة و البلعوم
6 الجهاز العصبي , الم في القلب الدورة الدموية (الضغط العالي)
7 أضرار في العمود الفقري
8 أرق النوم , إزعاج في الجهاز العصبي
9 تقدم في اصابع اليد , تغيرات في العظام و في الاطراف
10 جروح بسبب القص , حروق , اجسام غريبة تدخل العين
11 عامل سمم في الكبد , الكلى , الدم , الجهاز الهضمي , الجهاز العصبي.

23. المخاطر (تمرين رقم 3)

ادخل فى جدول المخاطر E) المقاييس الكمية و معدات وقاية الشخصية الموجودة فى الجدول F)
المهمة انقاذى المخاطر

E) جدول المخاطر

a) طلاء و مذيب
b) ا زيوت للتشحيم و التبريد
c) دخان التدخين
d) غبار
e) ضجيج
f) اهتزازات
g) مخاطر من اصل ميكانيكي
h) حركة يدوية للرفاعات

F) جدول لمقاييس الكمية و معدات الوقاية الشخصية.

1 حجر صغيرة بشفاطة
2 قفل المعدات
3 اقنعة بزجاج مصفى للاشعة فوق البنفسجية
4 أقنعة ضد الغبار بصفاة
5 صيانة منتظمة
6 بشر فى الصباية مع رفيق العمل
7 اختار أدوات بعدد دورات منخفضة
8 تخفيض مدة التعرض بعمل الدورية
9 شفط مركزي
10 ا حدد سرعة القص او القطع
11 التبديل بمادة غير خطيرة او اقل خطورة
12 حماية الاماكن الخطيرة
13 تقليل وزن القطعة او الثقل
14 اشد بمواد تشحيم
15 اقناع الرأس و سدادات
16 نظارات

24. الحلول .

أعمال و مخاطر نموذج

a) 3; b) 4-8-9; c) 1-4; d) 4-5-6; e) 5; f) 2-4-7-9; g) 2-7-9.

مخاطر و أضرار نموذج

a) 3; b) 8-9; c) 1; d) 4-5-6; e) 5; f) 2-7-9; g) 2-7-9.

مخاطر و قابة نموذج

a) 1-11-16; b) 10-11-16; c) 3-9; d) 4-9-16; e) 2-5-8; f) 5-7-14; g) 12; h) 6-8-13.

ا الكتيب الاعلامي , من اصل مشروع" كياروسكوري للاندماج , عمل ذات جودة"
FSE 2002 Rif. PA 1199, Ob. 3 B1 - Prog. Integrato. Rif. PA n. i 87 "I Chiaroscuri dell'Integrazione"
بالتمويل المشترك من الصندوق الاجتماعي الاوروبي . من وزارة العمل و السياسات
الاجتماعية , و من اقليم امليا رومانيا , مشروع مخطط من
IAL Emilia Romagna.
من بين الاشخاص الذين ساهموا في إنجاز هذا الكتيب , و الدعم المبذول , السيد
فولفيرو دوندي (مسؤول خدمات مركز الفلاقي 626 لحماية و امان العمل
لنقابة الفزيل – بارما)
شكر خاص الى شركة الوحدة الصحية المحلية , خدمات وقاية
العمل في بارما